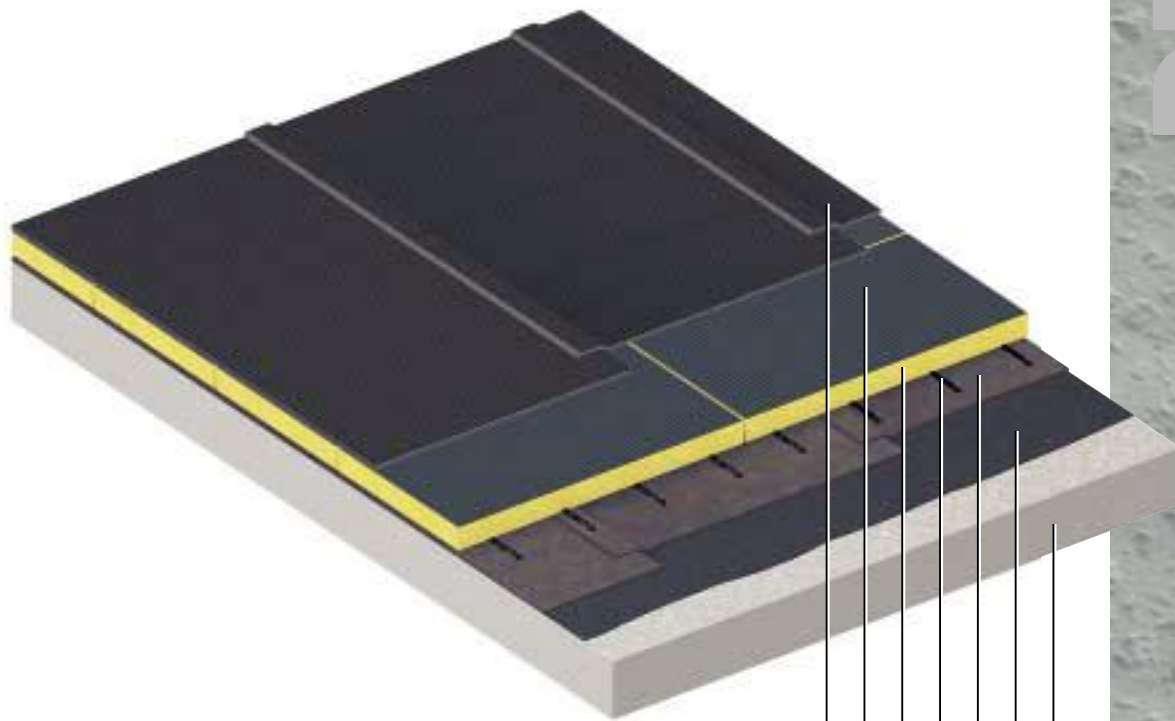


# SYSTEMOWE ZAŁOŻENIA TECHNICZNE

Podłoże	<b>BETON</b>
Izolacja	<b>Dach ocieplany</b>
Typ	<b>Jednowarstwowy</b>
Technika	<b>Zgrzewanie</b>

Klasa klimatu wewnętrznego				
Wartość odporności na wiatr*	3000 Pa			
Wykończenie				

(\*) Wartość odporności z płytą izolującą



- Membrana hydroizolacyjna DERBIGUM SP zgrzewana
- Płyty izolujące przygrzewane
- Płyty izolujące zamocowane za pomocą DERBISEAL S
- Klej bitumiczny szybkołączący DERBISEAL S
- Paroizolacja DERBICOAT ALU zgrzewany
- Impregacyjny werniks bitumiczny DERBIPRIMER S
- Podłoże betonowe

# BETON

## PRODUKTY

Impregacyjny werniks bitumiczny	DERBIPRIMER S	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	0,30 l
Klin narożny	CANT STRIP	Ratio <sup>(*)</sup> /m	1,05
Paroizolacja	DERBICOAT ALU	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,14
Mocowanie	DERBISEAL S	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	6 /m <sup>(**)</sup>
Termoizolacja		Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,05
Membrana hydroizolacyjna	DERBIGUM SP	Ratio <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,18

(\*) Współczynniki zostały podane orientacyjnie dla podłoży płaskich, właściwych, suchych i nieporowatych. Wartości na m<sup>2</sup> i na warstwę. Np. uszczelnienie DERBIGUM SP- na m<sup>2</sup>: 1m<sup>2</sup> + łączenia 12% + piony 5% + detale i przebicia 1% = 1,18 m<sup>2</sup>/m<sup>2</sup> do przewodzenia

(\*\*) Ilość mocowań DERBISEAL S jest uzależniona od siły wiatrów.

# 1.2.1s

Fichier:  
**121S-PL.DOC**

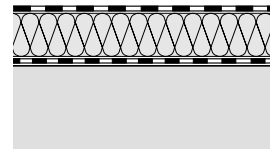
01/2001

# 1.2.1s

121S-PL.DOC

Podłoże	<b>BETON</b>
Izolacja	<b>Dach ocieplany</b>
Typ	<b>Jednowarstwowy</b>
Technika	<b>Zgrzewanie</b>

Klasa klimatu wewnętrznego			
Wartość odporności na wiatr*	3000 Pa		
Wykończenie			



\* Wartość odporności z płytą izolującą

## 1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Beton musi mieć co najmniej 2 tygodnie.
- Suszony powietrzem, wolny od zanieczyszczeń, smarów.
- Wykluczenie substancji niezwiązanych jak:

gliny, zaczynów, osadów, etc...

- Maksymalna chropowatość: 1,5 mm; maksymalna różnica poziomów: 2 mm, błąd płaskości wg linii 100 mm: 2 mm.

- Idealny spadek podłoża powinien wynosić 2% we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny spadek podłoża.

## 2. ZASTOSOWANIE BITUMICZNEGO WERNIKSU DO IMPREGNACJI NA ZIMNO

### 2.1. Typ produktu: DERBIPRIMER S

Werniks do impregnacji na zimno powstały z asfaltu naftowego w rozpuszczalnikach węglowodorowych.

Werniks ten jest przeznaczony dla poprawienia przyczepności membran i wyrobów uszczelniających wytworzonych na bazie bitumu używanego na powierzchniach porowatych lub chłonnych.

### 2.2. Dane techniczne

- Gęstość: 0,898 g/cm<sup>3</sup>
- Ekstrakt suchy: 50,1-53,9%

- Lepkość (ASTM 2556-69): 0,036-0,054 Pa w 25 °C

- Czas schnięcia w 20 °C: <3 godziny (w zależności od warunków klimatycznych lub chłonności podłoża).

### 2.3. Wykonanie

Wykonanie na właściwym podłożu, suchym i kompatybilnym po 0,30 l/m<sup>2</sup> zależnie od chropowatości podłoża, za pomocą raklety, pistoletu powietrznego, wałka lub szczotki.

Należy wyeliminować wszelkie nierówności. Pracę należy przerwać w czasie deszczu.

Powierzchnie, które można powlekać, są powierzchniami poziomymi, nachylenymi lub pionowymi, na których zostanie położona membrana uszczelniająca.

Czas schnięcia: 3 do 24 godzin w celu ułatwienia odparowania rozpuszczalników zawartych w werniksie (zależnie od warunków klimatycznych i podłoża).

## 3. PAROIZOLACJA / PODKŁAD

### 3.1. Przyczepność paroizolacji: zgrzewanie palnikiem

### 3.2. Typ podkładu: DERBICOAT ALU

3 mm membrana używana jako paroizolacja klasy E4, otrzymana w wyniku obróbki z dwóch stron blachy aluminiowej za pomocą mieszanki bitumu i polimerów najwyższej jakości.

**MEMBRANA TA NIE MOŻE BYĆ STOSOWANA JAKO IZOLACJA WODOSZCZELNA JEDNOWARSTWOWA.**

#### 3.2.1. Dane techniczne

- Zbrojenia: blacha aluminiowa
- Gramatura zbrojenia: 250 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>)
- Odporność cieplna: ≥130 °C

#### 3.2.2. Zamocowanie membrany poprzez zgrzewanie

Rollki muszą być rozłożone na podłożu z uwzględnieniem 10 cm na zakładki.

Podgrzać palnikiem rulony od strony wewnętrznej i przycisnąć do podłoża.

Zakładki muszą być zawsze łączone palnikiem

na całej długości 10 cm, brzegi są następnie dociskane za pomocą wałka dociskającego o wadze ±15 kg. Zakładki poprzeczne mają mieć 15 cm szerokości. Niewielka ilość bitumu, która musi wyjść poza łączenie, może być fazowana rozgrzanym ostrzem kielni.

Piony paroizolacji kalkuluje się ≥1,5 x grubość izolacji i idealnie zespawane z podłożem.

## 4. IZOLACJA

Dobór rodzaju izolacji termicznej zależy od projektanta lub wykonawcy. W każdym przy-

padku płyty termoizolacyjne mogą być mocowane klejem DERBISEAL S.

## 5. KLIN NAROŻNY

### 5.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny CANT STRIP jest zrobiony z membrany bitumicznej zagiętej w trójkąt 45x45x60 mm. Mocowania klinu dokonuje się

za pomocą klejenia mastyksem bitumicznym lub zgrzewania palnikiem.

CANT STRIP stosuje się do:

- Wyrównania grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacji;

- Zmniejszenia kątów prostych pomiędzy dwoma płaszczyznami pionu i poziomem.

## 6. HYDROIZOLACJA

### 6.1. Przyczepność membrany: zgrzewanie palnikiem

### 6.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

4 mm membrana, otrzymana w wyniku obtoczenia i obróbki powierzchni z nietkanego poliestru (150 g/m<sup>2</sup>) i włókna szklanego (55 g/m<sup>2</sup>) w mieszance bitumicznej najwyższej jakości modyfikowanej poliolefiną ataktyczno termoplastyczną TPO (najwyższa jakość polipropylenu ataktycznego APP). Zbrojenia znajdujące się wewnątrz membrany znajdują się w górnej połowie produktu. Włókno szklane, które

jest widoczne od strony zewnętrznej membrany, jest oddzielone od nietkanego poliestru. Membrana odpowiada normom odporności na wysoką temperaturę (1187-1).

#### 6.2.1. Dane

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenia: włókno szklane 55 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>), nietkany poliestr 150 g/m<sup>2</sup> (±15 g/m<sup>2</sup>)
- Odporność cieplna: >140 °C

#### 6.2.2. Zamocowanie poprzez spawanie

Rolki muszą być rozłożone na podłożu z

uwzględnieniem 10 cm na zakładki.

Rozwinąć rulony roztapiając płomieniem warstwę spodnią; połączyć membranę z podłożem. Zakładki muszą być zawsze łączone palnikiem na całej długości 10 cm, brzoги są następnie dociskane za pomocą wałka dociskającego o wadze ±15 kg. Zakładki poprzeczne mają mieć 15 cm szerokości. Niewielka ilość bitumu, która musi wyjść poza łączenie, może być fazowana rozgrzanym ostrzem kielni.

## 7. PIONY

Partie pionowe są spawane płomieniem na całej swej powierzchni. Łączenia na pionach różnią się od stosowanych w partiach pozio-

mych gdzie zakładki mają zawsze 10 cm minimum zgrzewanych na gorąco. Kąt w częściach pionowych musi mieć zawsze podwójną

grubość i szerokość rulonu membrany z 10 cm zakładkami.

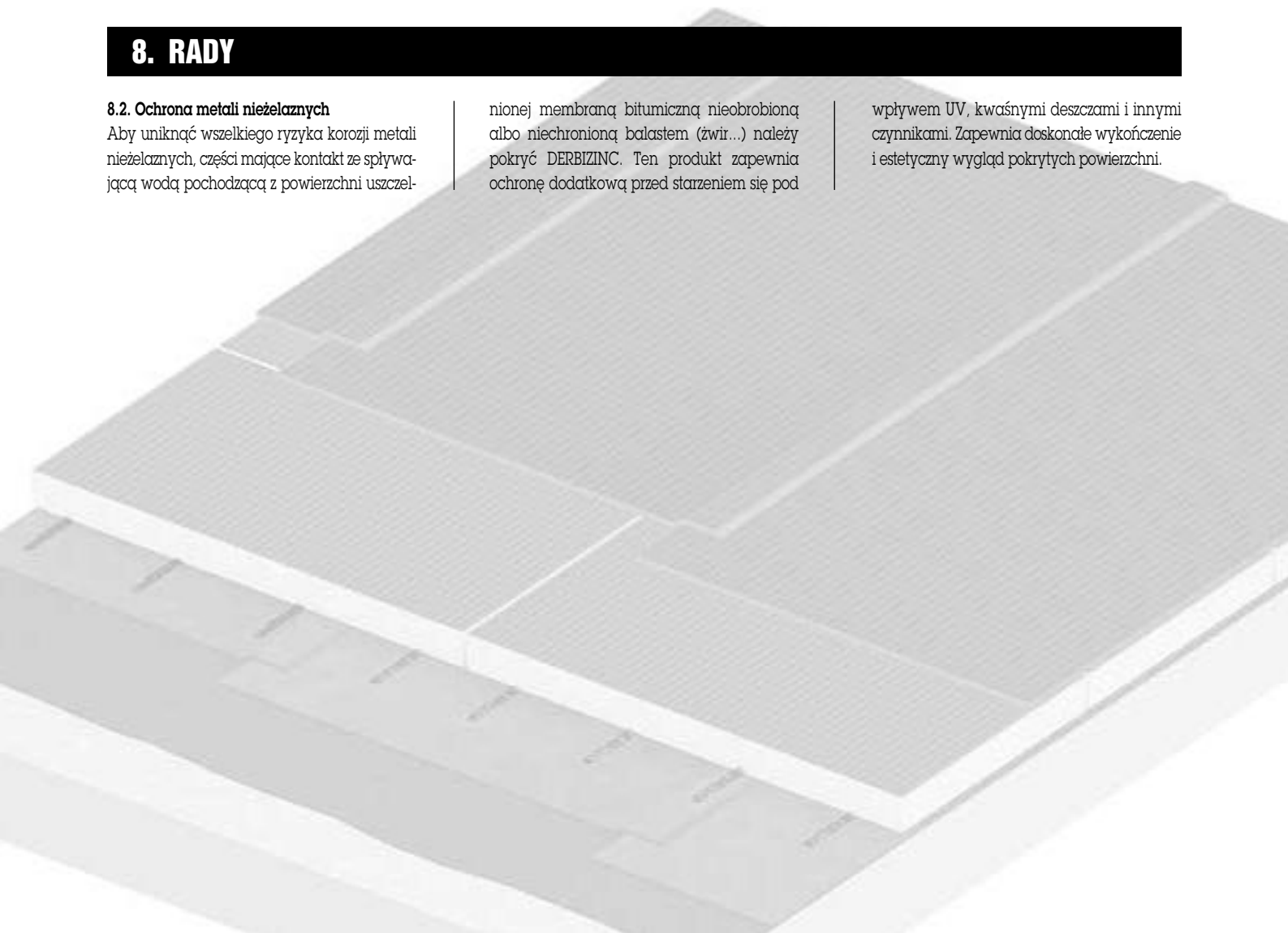
## 8. RADY

### 8.2. Ochrona metali nieżelaznych

Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczel-

nionej membraną bitumiczną nieobrobioną albo niechronioną balastem (żwir...) należy pokryć DERBIZINC. Ten produkt zapewnia ochronę dodatkową przed starzeniem się pod

wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewnia doskonałe wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni.

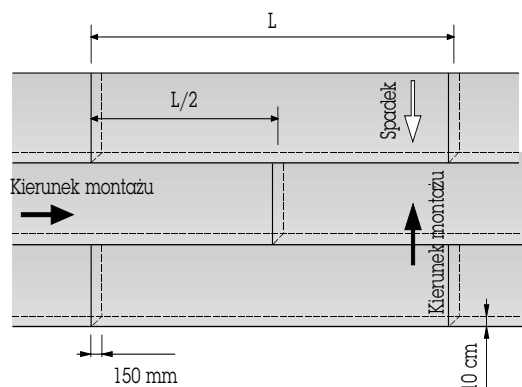


# ZASADY TECHNICZNE

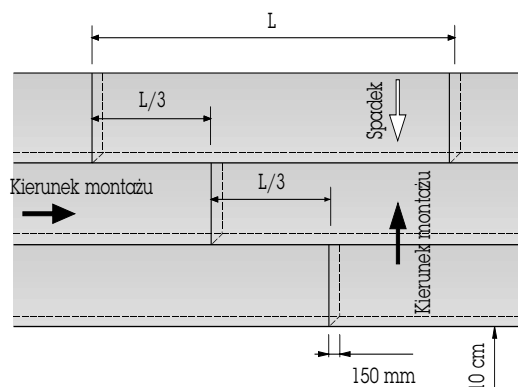
## Montaż

Ułożyć warstwy w taki sposób aby uniknąć zgrubień na 4 warstwach łączenia.

Przesunięcie o pół długości

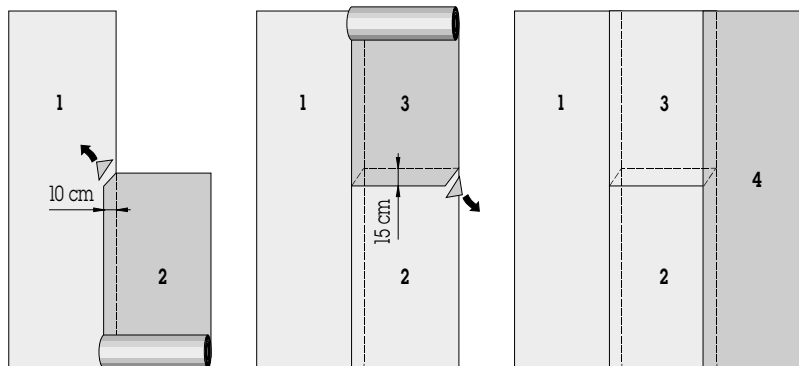
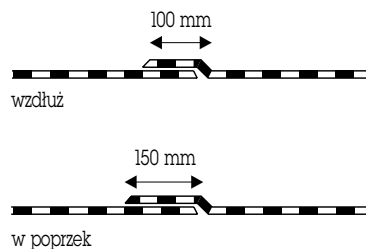


Przesunięcie o 1/3 długości



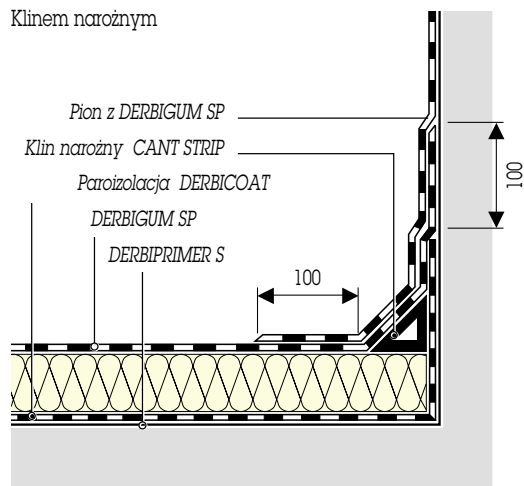
## Zakładki

Zakładki są zawsze zgrzewane (lub ewentualnie łączone za pomocą gorącego powietrza lub DERBISEAL).

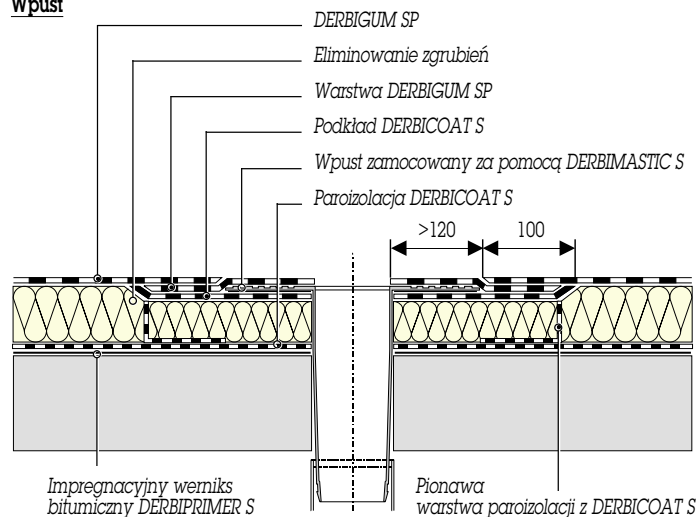


## Piony

Klinem narożnym



## Wpust



ACDC/0109/IMPB/PL - 01/2001

# 1.2.1s

Fichier:  
121S-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT  
BERGENSESTEENWEG 32  
B-1651 LOT  
TEL.: 02/334.87.00  
FAX: 02/378.40.42

