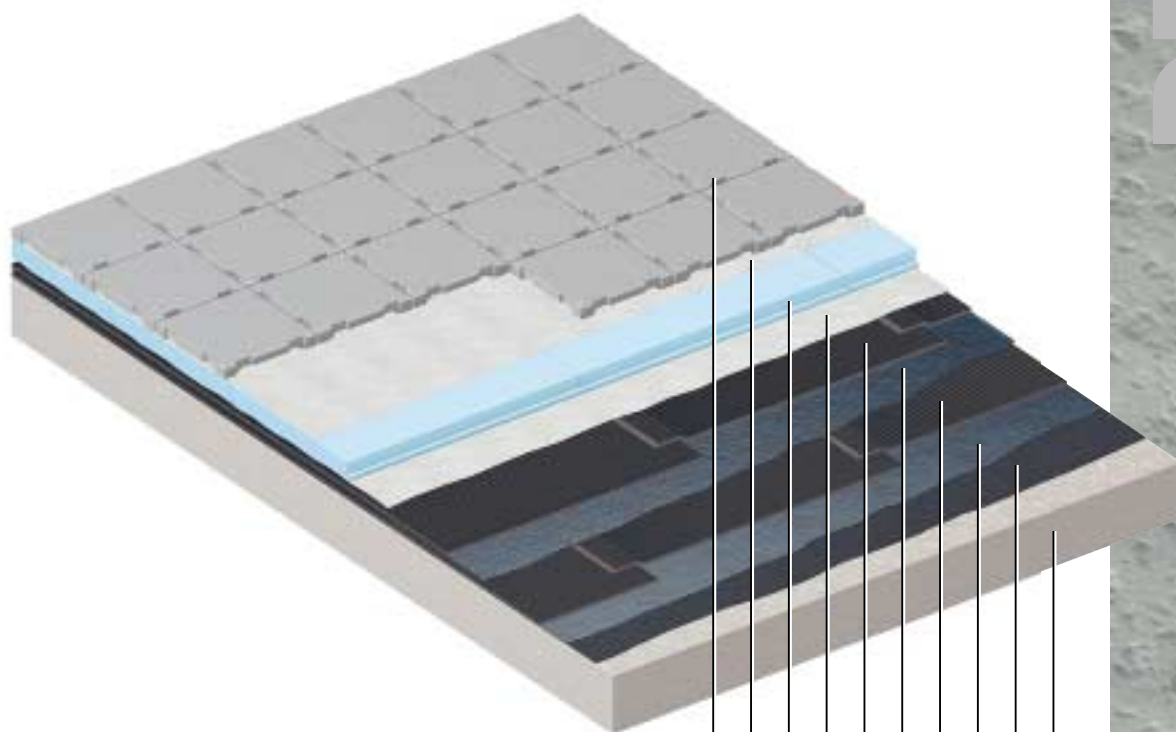


SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	BETON
Izolacja	Dach odwrócony
Typ	Dwuwarstwowy
Technika	Klejenie na zimno

Klasa klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr	Zależy od obciążenia			
Wykończenie	Obciążenie			



- Obciążenie
- Warstwa oddzielająca
- Płyty izolujące z polistyrenu tłoczonego
- Warstwa oddzielająca
- Membrana DERBIGUM SP klejona
- Klej bitumiczny do łączenia na zimno DERBIBOND S
- Podkład DERBICOAT S klejony
- Klej bitumiczny do łączenia na zimno DERBIBOND S
- Impregacyjny werniks bitumiczny DERBIPRIMER S
- Podłoże betonowe

BETON

PRODUKTY

Impregacyjny werniks bitumiczny	DERBIPRIMER S	Ratio ^(*) /m ²	0,30 l
Klin narożny	CANT STRIP	Ratio ^(*) /m	1,05
Klej bitumiczny do łączenia na zimno	DERBIBOND S	Ratio ^(*) /m ²	1kg
Podkład	DERBICOAT S	Ratio ^(*) /m ²	1,15
Klej bitumiczny do łączenia na zimno	DERBIBOND S	Ratio ^(*) /m ²	1kg
Membrana hydroizolacyjna	DERBIGUM SP	Ratio ^(*) /m ²	1,18
Warstwa oddzielająca z nietkanego poliestru/polipropylenu ^(*)		Ratio ^(*) /m ²	1,10
Materiał izolujący (XPS, montaż luzem)		Ratio ^(*) /m ²	1,05
Warstwa oddzielająca z nietkanego poliestru/polipropylenu ^(*)		Ratio ^(*) /m ²	1,10

^(*) Współczynniki zostały podane orientacyjnie dla podłoży płaskich, właściwych, suchych i nieporowatych. Wartości na m² i na warstwę. Np. uszczelnienie DERBIGUM SP na m²: 1m² + łączenia 12% + piony 5% + detale i przebicia 1% = 1,18 m²/m² do przewidzenia

1.3.2

Fichier:
132-PL.DOC

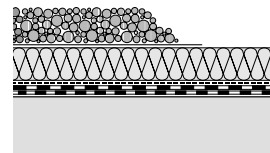
01/2001

1.3.2

132-PL.DOC

Podłoże	BETON
Izolacja	Dach odwrócony
Typ	Dwuwarstwowy
Technika	Klejenie na zimno

Klasa klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr	Zależy od obciążenia			
Wykończenie	Obciążenie			



1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Beton musi mieć co najmniej 2 tygodnie.
- Suszony powietrzem, wolny od zanieczyszczeń i odfuszczony.
- Wykluczenie substancji niezwiązanych jak:

gliny, zaczynów, osadów, etc...

- Maksymalna chropowatość: 1,5 mm; maksymalna różnica poziomów: 2 mm, błąd płaskości wg liniału 100 mm: 2 mm.

- Idealny spadek podłoża powinien wynosić 4% we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny spadek podłoża.

2. ZASTOSOWANIE BITUMICZNEGO WERNIKSU DO IMPREGNACJI NA ZIMNO

2.1. Typ produktu: DERBIPRIMER S

Wemiks do impregnacji na zimno powstają z asfaltu naftowego w rozpuszczalnikach węglowodorowych

Wemiks ten jest przeznaczony dla poprawienia przyczepności membran i wyrobów uszczelniających wytworzonych na bazie bitumów używanych na powierzchniach porowatych lub chłonnych.

2.2. Dane techniczne

- Gęstość: 0,898 g/cm³

- Ekstrakt suchy: 50,1-53,9%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 0,036-0,054 Pa w 25 °C
- Czas schnięcia w 20 °C: <3 godziny (w zależności od warunków klimatycznych lub chłonności podłoża).

2.3. Wykonanie

Wykonanie na właściwym podłożu, suchym i kompatybilnym po 0,30 l/m² zależnie od chropowatości podłoża, za pomocą raklety,

pistoletu powietrznego, wałka lub szczotki. Należy wyeliminować wszelkie nierówności. Pracę należy przerwać w czasie deszczu. Powierzchnie, które można powlekać, są powierzchniami poziomymi, nachylonymi lub pionowymi, na których zostanie położona membrana uszczelniająca. Czas schnięcia: 3 do 24 godzin w celu ułatwienia odparowania rozpuszczalników zawartych w werniksie (zależnie od warunków klimatycznych i podłoża).

3. KLIN NAROŻNY

3.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny CANT STRIP zrobiony jest z membrany bitumicznej zagiętej w trójkąt 45x45x60 mm. Mocowania profilu dokonuje się

za pomocą klejenia mastyksem bitumicznym lub zgrzewania palnikiem. CANT STRIP stosuje się do:

- Wyrównania grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacji;

- Zmniejszenia kątów prostych pomiędzy dwoma płaszczyznami pionu i poziomu.

4. PODKŁAD

4.1. Przyczepność membrany: klej bitumiczny do łączenia na zimno DERBIBOND S

Produkt do klejenia na zimno składający się z asfaltu bitumicznego w rozpuszczalnikach węglowodorowych, z dodatkiem minerałów stałych, przeznaczony do łączenia membran bitumicznych na całej powierzchni i/lub izolacji kompatybilnych.

4.1.1. Dane techniczne

- Gęstość: 1,18 g/cm³
- Ekstrakt suchy: 78,7-82,2%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 17,7-33,4 Pa w 25°C i 151/s

4.1.2. Wykonanie

Wykonanie na właściwym podłożu, suchym i kompatybilnym po 1 kg/m² za pomocą specjalnej raklety ząbkowanej.

4.2. Typ podkładu: DEBRICOAT S

3 mm membrana stosowana jako podkład, otrzymana w wyniku obtoczenia i obróbki włókna szklanego (55 g/m²) w mieszance z najwyższej jakości polipropylenu ataktycznego **MEMBRANA TA NIE MOŻE BYĆ STOSOWANA JAKO IZOLACJA WODOSZCZELNA JEDNOWARSTWOWA.**

4.2.1. Dane

- Zbrojenia: włókno szklane wzmocnione przewodami szklanymi położonymi podłużnie.
- Gramatura zbrojenia: 55 g/m² (±10 g/m²)
- Odporność cieplna: ≥140°C

4.2.2. Zamocowanie membrany poprzez klejenie na zimno

Rulony muszą być rozłożone na podłożu z

uwzględnieniem 10 cm na zakładki. Rozwinąć membranę hydroizolacyjną, połączyć ją z podłożem na uprzednio rozprowadzonym kleju. Zakładki muszą być zawsze łączone palnikiem na całej długości 10 cm, brzegi są następnie dociskane za pomocą wałka dociskającego o wadze ±15 kg. Zakładki poprzeczne mają mieć 15 cm szerokości. Niewielka ilość bitumu, która musi wyjść poza łączenie, może być łazowana rozgrzanym ostrzem kielni. **KLEJ DO KLEJENIA NA ZIMNO NIE SŁUŻY DO ZGRZEWANIA ŁĄCZEŃ I PIONÓW.**

5. HYDROIZOLACJA

5.1. Przyczepność membrany: klej bitumiczny do łączenia na zimno DERBIBOND S

(jak w p.4.1.)

5.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

4 mm membrana, otrzymana w wyniku obtoczenia i obróbki powierzchni z nietkanego poliestru (150 g/m²) i włókna szklanego (55g/m²) w mieszance bitumicznej najwyższej jakości poliolefiny ataktycznotermoplastycznej TPO (najwyższa jakość polipropylenu ataktycznego APP).

Zbrojenia znajdujące się wewnątrz membrany znajdują się w górnej jej połowie. Włókno szklane, które jest widoczne na zewnętrznej stro-

nie membrany, jest oddzielone od nietkanego poliestru.

Membrana odpowiada normom odporności na wysoką temperaturę (1187-1).

5.2.1. Dane

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenia: włókno szklane 55 g/m² (±10 g/m²), nietkany poliester 150 g/m² (±15 g/m²)
- Odporność cieplna: >140 °C

5.2.2. Zamocowanie membrany poprzez klejenie na zimno

Rulony muszą być rozłożone na podłożu z uwzględnieniem 10 cm na zakładki.

Rozwinąć membranę hydroizolacyjną następnie położyć membranę na podłożu na uprzednio rozproszonym kleju. Zakładki muszą być zawsze łączone palnikiem na całej długości 10 cm, brzegi są następnie dociskane za pomocą wałka dociskającego o wadze ±15 kg. Zakładki poprzeczne mają mieć 15 cm szerokości. Niewielka ilość bitumu, która musi wyjść poza łączenie, może być fazowana rozgrzanym ostrzem kielni.

KLEJ DO KLEJENIA NA ZIMNO NIE SŁUŻY DO ZGRZEWANIA ŁĄCZEŃ I PIONÓW.

6. PIONY

Partie pionowe są spawane płomieniem na całej swej powierzchni. Łączenia na pionach różnią się od stosowanych w partiach pozio-

mych gdzie zakładki mają zawsze 10 cm minimum zgrzewanych na gorąco. Kąt w częściach pionowych musi mieć zawsze podwójną

grubość i szerokość rulonu membrany z 10 cm zakładkami.

7. WARSTWA ODDZIELAJĄCA

Położenie warstwy oddzielającej z nietkanego polipropylenu i poliestru w ilości ok. 100 g/m².

Warstwa ma na celu zapewnienie drenażu wody zbierającej się pod izolacją i jej odprowadzenie.

8. IZOLACJA

8.1. Przyczepność: położenie luzem

Płyty izolujące kładzie się niezależnie na warstwie hydroizolacji. W momencie kładzenia tych płyt ukośnie, ich brzegi są łączone na zakładkę. Płyty kładzie się jedną warstwą i natychmiast obciąża (żwir, płyty, ziemia,...). Wybór warstwy ochronnej zależy od dostępności pokrycia.

Ciężar warstwy zależy od czynników siły wiatru (NIT183 i NBN B 2-003-1). Rozporządzenia zawarte w uzgodnieniach dotyczących izolacji muszą być przestrzegane.

8.2. Typ izolacji: izolacja XPS

Jest to jedyny typ izolacji jaki nadaje się do

pokryć odwróconych, płyty na bazie polistyrenu tłoczonego (typ ISOFOAM, ROOFOAM, STYRODUR).

W założeniach technicznych należy powołać się na zalecenia producenta.

9. WARSTWA ODDZIELAJĄCA

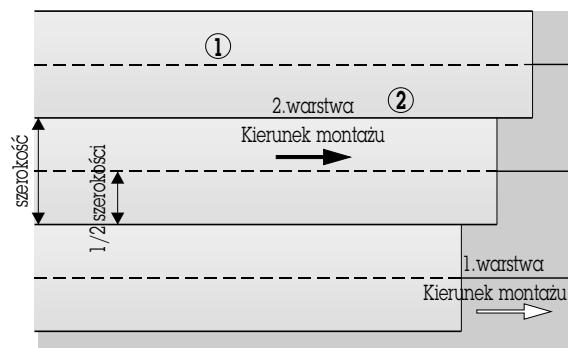
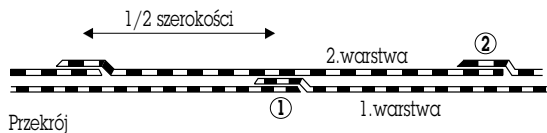
Położenie warstwy oddzielającej z nietkanego polipropylenu i poliestru w ilości ok. 100 g/m².

Warstwa ma na celu zapewnienie zatrzymanie kurzu i innych substancji lotnych.

ZASADY TECHNICZNE

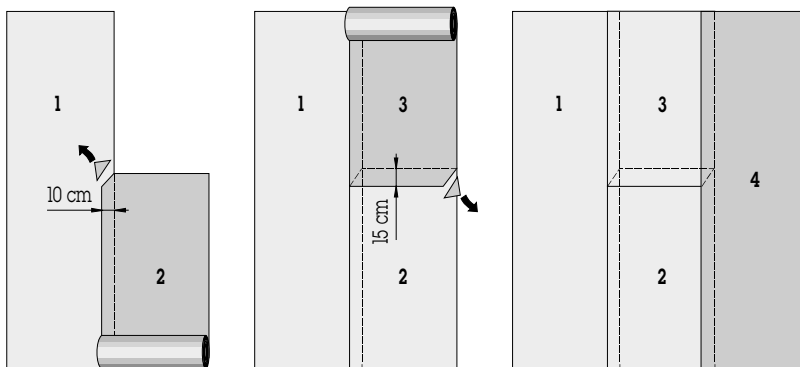
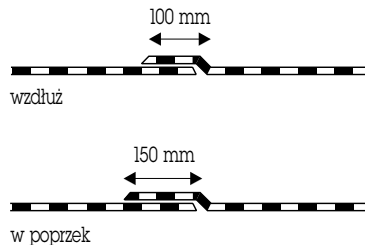
Montaż

Druga warstwa jest zawsze układana w tym samym kierunku i przesunięta o 1/2 szerokości.



Zakładki

Zakładki są zawsze zgrzewane (lub ewentualnie łączone za pomocą gorącego powietrza lub DERBISEAL).



Piony - z kątem

Impregacyjny werniks bitumiczny DERBIPRIMER S

Pion z DERBIGUM SP zgrzewanego

Klin narożny CANT STRIP

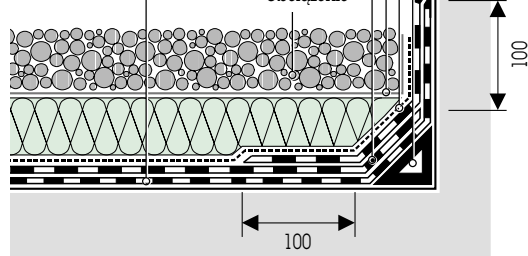
Warstwa z nietkanego poliestru

Warstwa oddzielająca z nietkanego poliestru

Membrana DERBIGUM SP

Podkład z DERBIGUM SP

Obciążenie



Piony z taśmą wzmacniającą

Impregacyjny werniks bitumiczny DERBIPRIMER S

Pion z DERBIGUM SP zgrzewanego

Pion kątowy z DERBIGUM SP

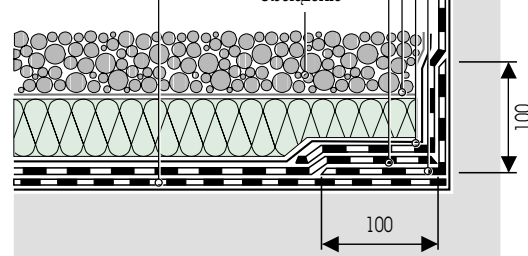
Warstwa z nietkanego poliestru

Warstwa oddzielająca z nietkanego poliestru

Membrana DERBIGUM SP

Podkład DERBICOAT

Obciążenie



ACDC/0114/IMPB/PL - 01/2001

1.3.2

Fichier:
132-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT
BERGENSESTEENWEG 32
B-1651 LOT
TEL.: 02/334.87.00
FAX: 02/378.40.42

