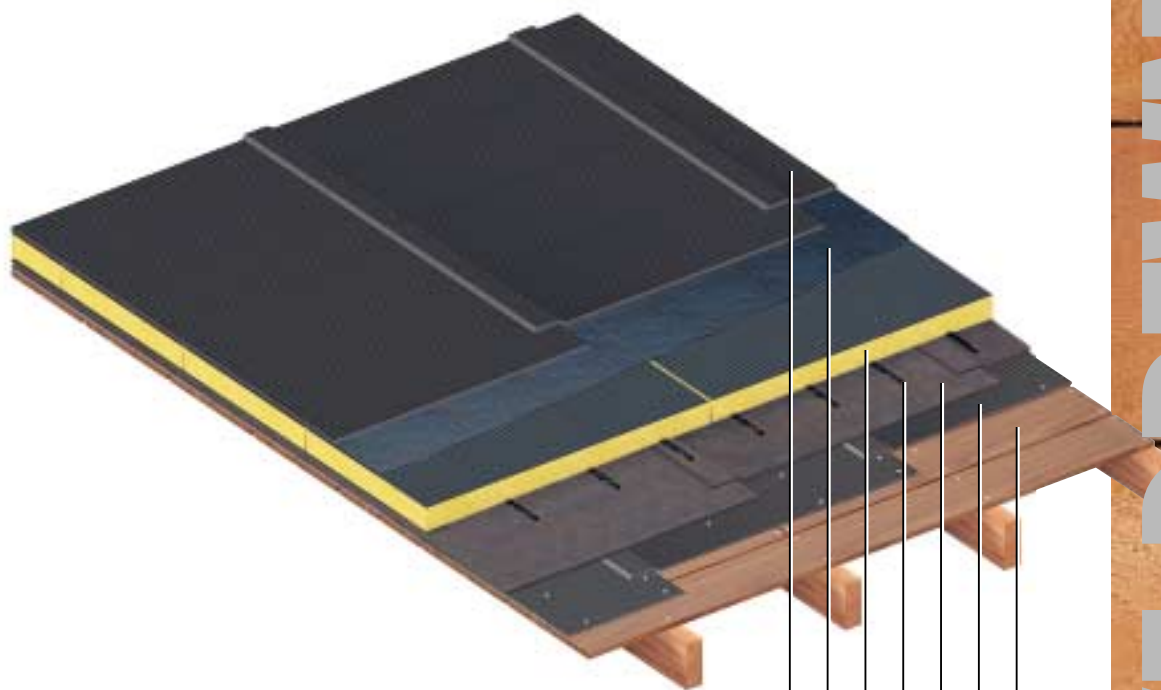


# SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	<b>DREWNIANE</b>
Izolacja	<b>Dach ocieplany</b>
Układ	<b>Jednowarstwowy</b>
Technika	<b>Klejenie na zimno</b>

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa			
Wykończenie				

\*Wartość odnośna z panelami izolacyjnymi



- Membrana uszczelniająca DERBIGUM SP klejona
- Klej bitumiczny zimnoklejący DERBIBOND S
- Panele izolacyjne mocowane za pomocą DERBISEAL S
- Mastyks bitumiczny szybkoklejący DERBISEAL S
- Paroizolacja DERBICOAT ALU spawana
- Warstwa podkładowa DERBICOAT HP przybita
- Podłoże drewniane

PODŁOŻE DREWNIANE

## PRODUKTY

Klin narożny	CANT STRIP	Stosunek/m	1,05
Warstwa przygotowawcza	DERBICOAT HP	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,10
Mocowanie warstwy przygotowawczej	GWÓŹDŹ BURZOWY	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	22 <sup>(**)</sup>
Paroizolacja spawana	DERBICOAT ALU	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,14
Mocowanie izolatora	DERBISEAL S	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	6 razy/m <sup>(***)</sup>
Mat. izolacyjny	(wolny wybór)	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,05
Klej bitumiczny zimnoklejący	DERBIBOND S	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1 kg
Warstwa uszczelniająca	DERBIGUM SP	Stosunek <sup>(*)</sup> /m <sup>2</sup>	1,18

<sup>(\*)</sup> Stosunki podane są dla podłoża piaskowego, czystego i nieporowatego.

Wartości na m<sup>2</sup> i na warstwę. Ex: Uszczelnienie DERBIGUM SP na m<sup>2</sup>. 1 m<sup>2</sup> + pokrycie 12% + zmiana 5% + różne detale

1% = 1.18 m<sup>2</sup>/m<sup>2</sup> do realizacji

<sup>(\*\*)</sup> Ilość mocowań mechanicznych może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

<sup>(\*\*\*)</sup> Ilość klejeń klejem DERBISEAL S może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

**2.2.1**

File:  
**221-PL.DOC**

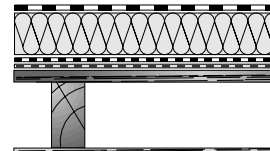
01/2001

# 2.2.1

221-PL.DOC

Podłoże	<b>DREWNIANE</b>
Isolacja	<b>Dach ocieplany</b>
Układ	<b>Jednowarstwowy</b>
Technika	<b>Klejenie na zimno</b>

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr*	2750 Pa			
Wykończenie				



\*Wartość odnośna z panelami izolacyjnymi

## 1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Odległość nie większa niż 2 mm
- Każda długość cząstkowa desek lub panela musi spoczywać na minimum trzech podłożach
- Deski muszą być mocowane zgodnie z normami NIT 130 i STS 31-32
- Grubość desek zależna jest od odległości między krokiewcami
- Nachylenie podłoża powinno być 2%-owe we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny kąt spadku podłoża.

## 2. WARSTWA PODKŁADOWA

### 2.1. Klejenie podkładu: mocowanie mechaniczne

### 2.2. Typ podkładu: DERBICOAT HP

Membrana 2 mm używana jako warstwa, otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru z siatką szklaną w mieszance bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylenem ataktycznym APP).

MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO WARSTWA USZCZELNIAJĄCA JEDNOWARSTWOWA.

#### 2.2.1. Charakterystyka techniczna

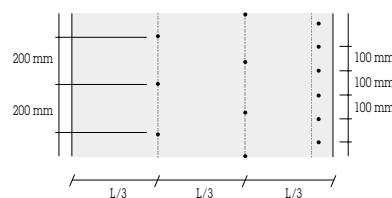
- Zbrojenie: Kompozyt z nietkanego poliestru/siatka szklana

- Gramatura zbrojenia: 100 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>)
- Wytężalność na temperaturę: ≥140 °C

2.2.2. Mocowanie membrany mechaniczne  
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu. Podkład należy przymocować za pomocą gwoździ o szerokiej główce używanych do pokryć z zachowaniem zakładów 70 mm (poprzecznie i wzdłużnie).

Gwoździe powinny być stosowane jak następuje: Pierwszy i ostatni rząd powinien zostać wbity 3 cm od brzegu. Pozostałe o jedną i o dwie trzecie szerokości rulonu. W rzędach krawędziowych, gwoździe winny być odsunięte od siebie o 10 cm; w rzędach pozostałych należy je wbi-

jać co 20 cm i umieszczać w szachownicę. Zakłady 70 mm, po umocowaniu mechanicznym w miejscach pokrytych muszą być spawane palnikiem i dociskane walcem o nacisku ±15 kg aby mocowanie było trwałe. Rulony muszą być położone prostopadle do odpływu wody.



## 3. PAROIZOLACJA

### 3.1. Łączenie paroizolacji: poprzez spawanie płomieniem

### 3.2. Typ paroizolacji: DEBRICOAT ALU

Membrana 3 mm używana jako paroizolacja klasy E4, otrzymana przez nałożenie na obie strony folii aluminiowej mieszanki bitumicznej TPO (polipropylenem ataktycznym najwyższej jakości APP).

MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO POKRYCIE USZCZELNIAJĄCE JEDNOWARSTWOWE.

#### 3.2.1. Charakterystyka techniczna

- Zbrojenie: folia aluminiowa
- Gramatura zbrojenia: 250 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>)
- Wytężalność na temperaturę: ≥130 °C

3.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie  
Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinąć membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem wewnętrzną stronę w celu jej stopienia. Dokleić membranę do podłoża. Zakłady winny być spawane płomieniem na

całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Zakłady poprzeczne muszą mieć 15 cm. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni. Paroizolacja na pionach ma ≥1,5 x grubości materiału izolacyjnego doskonale przyspawanego do podłoża.

## 4. TERMOIZOLACJA

Wybór termoizolacji zależy od projektanta, inwestora lub firmy wykonawczej.

## 5. KLIN NAROŻNY

### 5.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny jest wyprodukowany z membrany bitumicznej składanej w trójkącie 45x45x60 mm. Mocowanie profilu odbywa się

przez klejenie do masy bitumicznej lub poprzez przyspawanie palnikiem.

CANT STRIP używany jest do:

- zwiększenia grubości pomiędzy kolejnymi

- warstwami izolacyjnymi
- zlikwidowania kąta prostego pomiędzy dwiema przesuniętymi płaszczyznami.

## 6. WARSTWA USZCZELNIAJĄCA

### 6.1. Klejenie membrany: Klej bitumiczny na zimno DERBIBOND S

Klej na zimno składający się z bitumu rozpuszczonego w rozpuszczalnikach węglowodorowych wraz z dodatkami mineralnymi stabilnymi, przeznaczony do klejenia całych membran bitumicznych i/lub kompatybilnych izolatorów.

#### 6.1.1. Dane techniczne

- Masa objętościowa: 1,18 g/cm<sup>3</sup>
- Ekstrakt suchy: 78,7-82,2%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 17,7 – 33,4 Pa.s przy 20 °C i 5 l/s

#### 6.1.2. Stosowanie

Stosowanie na podłożu czystym, suchym i kompatybilnym w ilości około 1 kg/m<sup>2</sup> za pomocą specjalnej raklety ząbkowanej.

### 6.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

Membrana 4 mm otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru (150 g/m<sup>2</sup>) i maty szklanej (55 g/m<sup>2</sup>) w mieszance bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylenem ataktycznym APP). W środku membrany, zbrojenie jest przesunięte od środka w kierunku części górnej w stosunku do płaszczyzny środkowej. Tkanina szklana jest odseparowana od nietkanego poliestru, a jej obecność jest widoczna na zewnętrznej stronie membrany. Membrana jest zgodna z normą ognioodporności EN 1187-1.

#### 6.2.1. Charakterystyka techniczna

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenie: tkanina szklana 55 g/m<sup>2</sup> (±10 g/m<sup>2</sup>) i poliestr nietkany 150 g/m<sup>2</sup> (±15 g/m<sup>2</sup>)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C
- Stabilność wymiarów: ≤0,1%

### 6.2.2. Mocowanie membrany poprzez klejenie na zimno

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinąć membranę uszczelniającą wprost na klej świeżo położony na podłożu. Zakładki winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił, może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni. **KLEJ ZIMNOKLEJĄCY NIE POWINIEN BYĆ STOSOWANY DO ZAKŁADÓW I PARTII PIONOWYCH.**

## 7. PIONY

Piony są realizowane poprzez przyklejanie spawaniem płomieniowym. Zakładki uszczelniające w partiach pionowych różnią się od tych przyspawanych w części poziomej, z którymi

łączą się za pomocą zakładki 10 cm minimum spawanych płomieniem. Kąt warstwy pionowej musi zawsze zawierać dwie grubości. Zakładki poprzeczne mają szerokość maksy-

malną odpowiadającą szerokości rulonów z zakładkami 10 cm.

## 8. PORADY

### 8.1. Zmniejszenie ryzyka pożaru

Aby uniknąć potencjalnego ryzyka związanego z pożarem, zwłaszcza w trakcie renowacji, radzimy użyć dla całości zakładów kleju szybko klejącego DERBISEAL S stosując dwukrotne użycie na szerokości. Zakładki będą miały 12 cm. Dobrze docisnąć obszar pokryty prasą o sile ±15 kg, aby zapewnić doskonale przyklejenie. Usunąć masę nadwyżkową czubkiem podgrzanej kielni typu koci język. Również używa się masy szybko klejącej DERBISEAL S do realizowania partii pionowych, wówczas kiedy istnieje ryzyko pożaru (np. na lub za okładziną fasady).

#### 8.1.1. Typ produktu: DERBISEAL S

Klej na bazie bitumu modyfikowanego żywicami polimerycznymi z przyspieszaczem pozwalającym na szybkie klejenie (tęczenie) pokrycia.

#### 8.1.2. Charakterystyka techniczna

- Masa objętościowa: 1,14-1,18 g/cm<sup>3</sup>
- Punkt zapłonu (Abel): 1 °C
- Procent rozpuszczalników (nie chlorowych): 15-21%
- Lepkość (Brookfield 25 °C): 80-126 Pa.s (Wintergrade), 349-554 Pa.s (Summergrade)
- Czas wysychania (dotykany): 1 godzina.

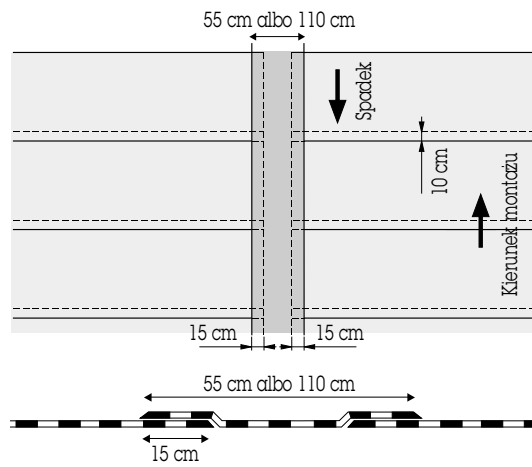
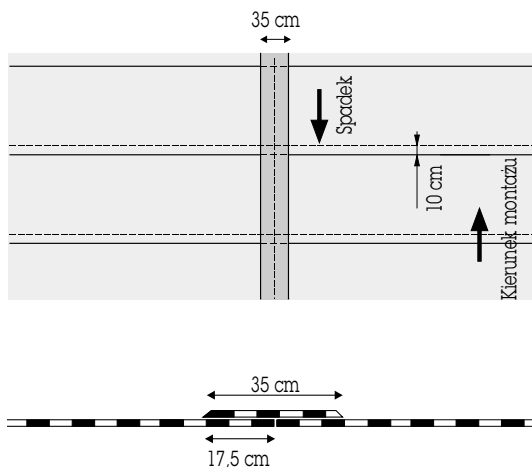
### 8.2. Ochrona metali nieżelaznych

Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczelnionej membraną bitumiczną nieobrobioną albo niechronioną balastem (żwir...) należy wszystko pokryć farbą DERBIZINC. Ten produkt zapewnia ochronę dodatkową przed starzeniem się pod wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewnia doskonale wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni.

# DANE TECHNICZNE

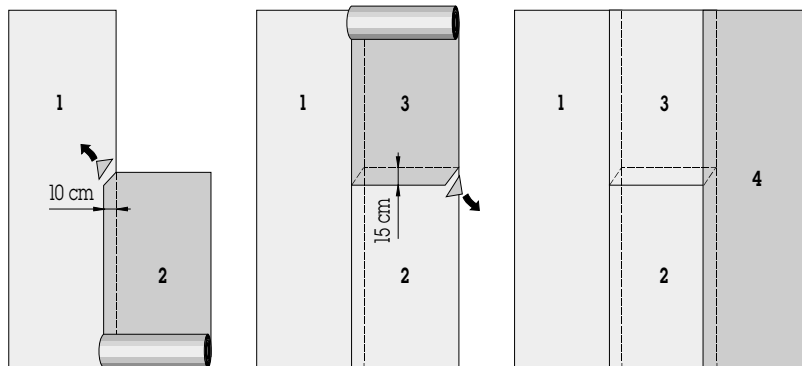
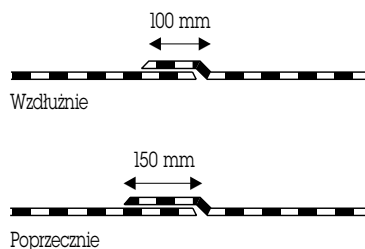
## Montaż

Technika montowania na „blok” pozwala na szybkie klejenie na zimno poszczególnych elementów składowych.



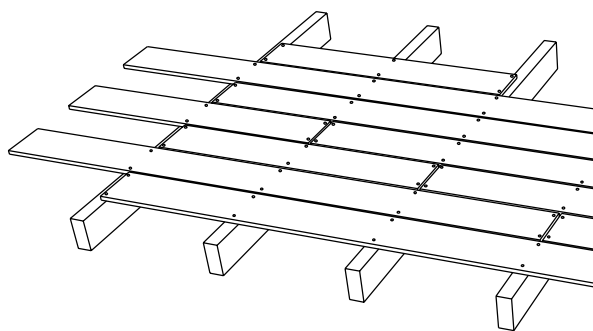
## Zakłady

Zakłady zawsze są spawane, zgrzewane gorącym powietrzem lub klejone DERBISEAL S.



## Podłoże

Zakładanie właściwe desek: łączniki naprzemiennie.

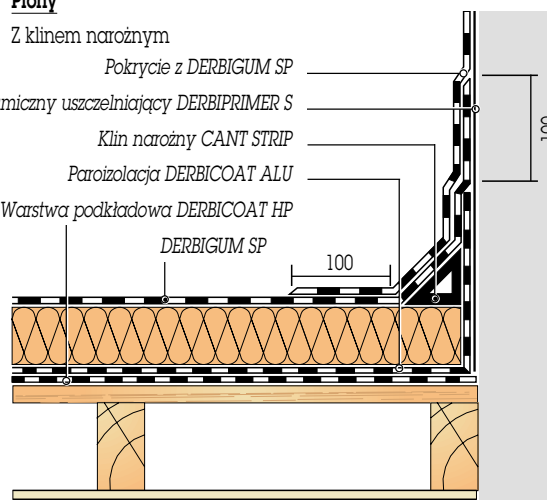


## Piony

Z klinem narożnym

Pokrycie z DERBIGUM SP  
 Werniks bitumiczny uszczelniający DERBIPRIMER S  
 Klin narożny CANT STRIP  
 Paroizolacja DERBICOAT ALU

Warstwa podkładowa DERBICOAT HP  
 DERBIGUM SP



ACDC/0208/IMPB/PL - 01/2001

# 2.2.1

File:  
221-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT  
 BERGENSESTEENWEG 32  
 B-1651 LOT  
 TEL.: 02/334.87.00  
 FAX: 02/378.40.42

