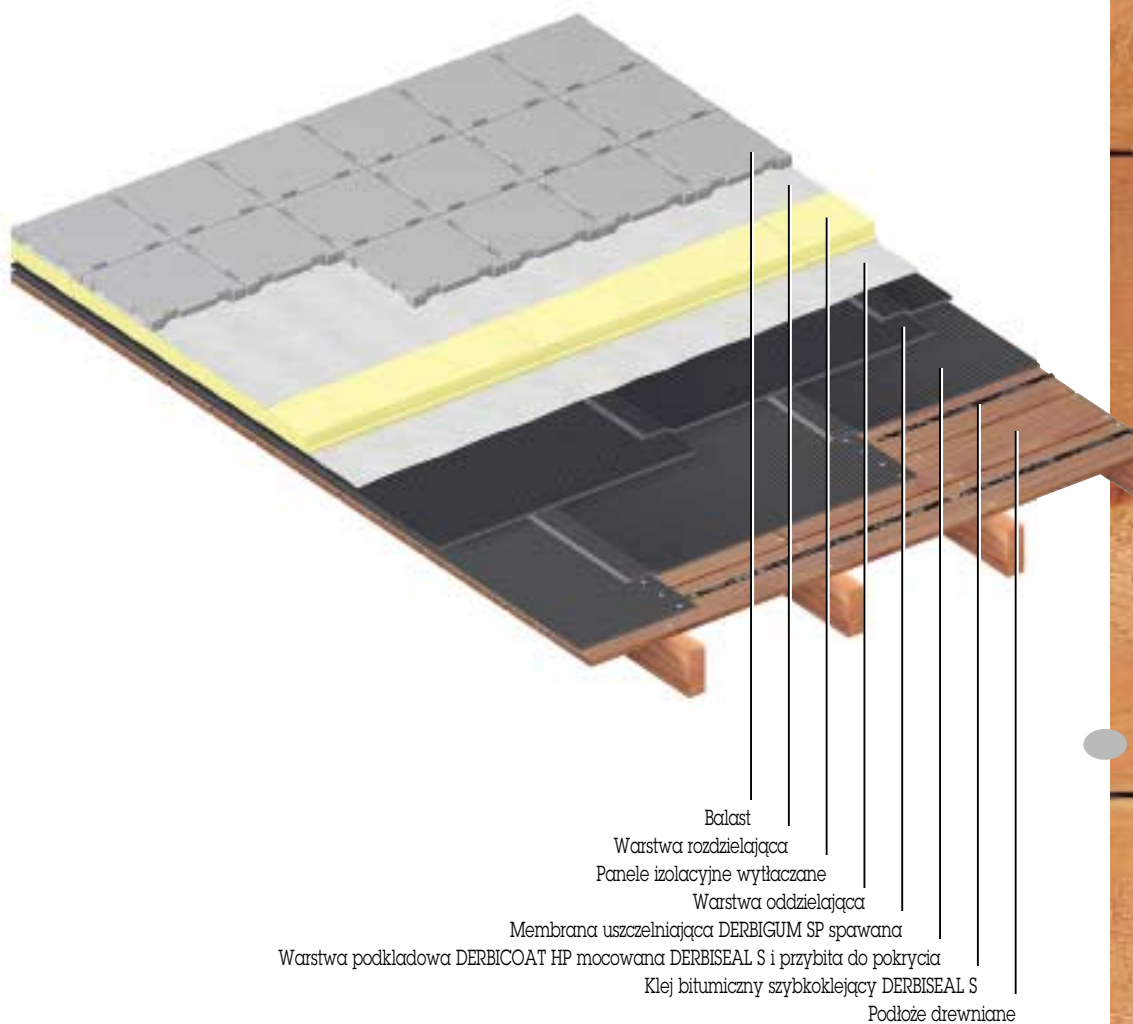


SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	DREWNIANE
Izolacja	Dach odwrócony
Układ	Dwuwarstwowy
Technika	Spawanie

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr	W zależności od balastu			
Wykończenie				



PODŁOŻE DREWNIANE

PRODUKTY

Klin narożny	CANT STRIP	Stosunek/m	1,05
Warstwa podkładowa	DERBICOAT HP	Stosunek ^(*) /m ²	1,15
Mocowanie podkładu	GWÓŹDŹ DERBISEAL S	Stosunek ^(*) /m ² Stosunek ^(*) /m ²	12 ^(**) 4 razy/m ^(***)
Warstwa uszczelniająca spawana	DERBIGUM SP	Stosunek ^(*) /m ²	1,18
Warstwa oddzielająca	Nietkany poliester/polipropylen	Stosunek ^(*) /m ²	1,10
Mat. izolacyjny	XPS swobodnie kładziony	Stosunek ^(*) /m ²	1,05
Warstwa oddzielająca	Nietkany poliester/polipropylen	Stosunek ^(*) /m ²	1,10

^(*) Stosunki podane są dla podłoża płaskiego, czystego i nieporowatego.

Wartości na m² i na warstwę. Ex: Uszczelnienie DERBIGUM SP na m². 1 m² + pokrycie 12% + zmiana 5% + różne detale 1% = 1.18 m²/m² do realizacji.

^(**) Ilość mocowań mechanicznych może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

^(***) Ilość klejeń klejem DERBISEAL S może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

2.3.2s

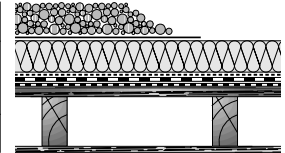
File:
232S-PL.DOC

01/2001

2.3.2s
232S-PL.DOC

Podłoże	DREWNIANE
Isolacja	Dach odwrócony
Układ	Dwuwarstwowy
Technika	Spawanie

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr	W zależności od balastu			
Wykończenie				



1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Odległość nie większa niż 2 mm
- Każda długość cząstkowa deski lub panela musi spoczywać na minimum trzech wspornikach
- Deski muszą być mocowane zgodnie z normami NIT 130 i STS 31-32
- Grubość desek zależna jest od odległości między krokiewcami
- Nachylenie podkładu powinno być 4%-owe we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny kąt podłoża.

2. KLIN NAROŻNY

2.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny jest wyprodukowany z membrany bitumicznej składanej w trójkącie 45x45x60 mm. Mocowanie profilu odbywa się

przez klejenie do masy bitumicznej lub poprzez przyspawanie palnikiem.

CANT STRIP używany jest do:

- zwiększenia grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacyjnymi

- zlikwidowania kąta prostego pomiędzy dwiema przesuniętymi płaszczyznami.

3. WARSTWA PODKŁADOWA

3.1. Klejenie podkładu: technika mieszana

3.2. Typ podkładu: DERBICOAT HP

Membrana 2 mm używana jako warstwa, otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru z siatką szklaną w mieszance bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylenem ataktycznym APP).

MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO WARSTWA USZCZELNIAJĄCA JEDNOWARSTWOWA.

3.2.1. Charakterystyka techniczna

- Zbrojenie: kompozyt z nietkanego poliestru/siatka szklana
- Gramatura zbrojenia: 100 g/m² (±10 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C

3.3. Mocowanie membrany klejem bitumicznym

Warstwę podkładową należy przymocować za pomocą kleju szybko klejącego i gwoździami o szerokiej główce używanych do pokryć.

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

3.3.1. Typ produktu: DERBISEAL S

Klej na bazie bitumu modyfikowanego żywicami polimerycznymi z przyspieszaczem pozwalającym na szybkie klejenie (łączenie) pokrycia.

3.3.2. Charakterystyka techniczna

- Masa objętościowa: 1.14-1.18 g/cm³
- Punkt zapłonu (Abel): 1 °C
- Procent rozpuszczalników (nie chlorowych): 15-21%
- Lepkość (Brookfield 25 °C): 80-126 Pa.s (Wintergrade), 349-554 Pa.s (Summergrade)
- Czas wysychania (dotykany): 1 godzina.

3.3.3. Stosowanie

Należy klej szybko klejący (DERBISEAL S) na deski przy pomocy pistoletu na sprężone powietrze (butla 3 kg) lub przy pomocy pompy (bidony 30 kg) z odpowiednimi końcówkami. Klej należy stosować wzdłużnie w ilości ... pokryć na mb Ilość pokryć/mb odpowiadać musi normom wiatrochronnym.

- Zużycie na jeden raz: ±150 g

- Grubość warstwy: ±4 mm

- Długość warstwy: ±30 mm

Położyć i natychmiast dobrze docisnąć membranę na posmarowanej powierzchni.

3.3.4. Mocowanie zakładów. Przez spawanie i gwoździami

Pod każdą zakładką, membranę zamocować przy pomocy gwoźdźcia o szerokiej główce co 10 cm. Następnie zakłady winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Zakłady poprzeczne muszą mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił, może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

4. HYDROIZOLACJA

4.1. Klejenie podkładu: spawanie płomieniem

4.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

Membrana 4 mm otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru (150 g/m²) i maty szklanej (55 g/m²) w mieszance bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylenem ataktycznym APP). W środku membrany, zbrojenie jest przesunięte od środka w kierunku części górnej w stosunku do płaszczyzny środkowej. Tkanina szklana jest odseparowana od nietkanego poliestru, a jej obecność jest widoczna na zewnętrznej stronie membrany. Membrana jest zgodna z normą ognioodporności EN 1187-1.

4.2.1. Charakterystyka techniczna

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenie: tkanina szklana 55 g/m² (±10 g/m²) i nietkany poliester 150 g/m² (±15 g/m²)
- Wytężalność na temperaturę: ≥140 °C
- Stabilność wymiarów: ≤0.1%

4.2.2. Mocowanie membrany poprzez spawanie

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwinąć membranę uszczelniającą ogrzewając płomieniem wewnętrzną stronę w celu jej stopienia. Dokleić membranę do podłoża. Zakładki winny być spawane płomieniem na

całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Zakładki poprzeczne muszą mieć 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni.

5. PIONY

Piony są realizowane poprzez przyklejanie spawaniem płomieniowym. Pokrycia uszczelniające w partii pionowej różnią się od tych przyspawanych w części poziomej, z którymi łączą

się za pomocą zakładki 10 cm minimum spawanych płomieniem. Kąt pionu musi zawsze zawierać dwie grubości.

Zakładki poprzeczne mają maksymalną szerokość

odpowiadającą szerokości rulonów z zakładkami 15 cm.

6. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

Położenie warstwy rozdzielającej zrobionej z polipropylenu lub nietkanego poliestru o

ciężarze około 100 g/m². Warstwa ta ma na celu odprowadzać wodę znajdującą się pod

izolatorem w kierunku spadku wody deszczowej.

7. MATERIAŁ IZOLACYJNY

7.1. Klejenie. Położenie swobodne

Panele są położone niezależnie na warstwie oddzielającej ponad warstwą uszczelniającą. Są one ułożone swobodnie, ale ich krawędzie są łączące. Panele położone są jednowarstwowo i natychmiast są pokrywane ciężkim materiałem chroniącym (kamienie, płyty, ziemia...).

Wybór materiału do warstwy ochronnej zależy od dostępności dachu. Masa warstwy jest regulowana normami ochrony przed wiatrem (NIT 183 i NBN B 2-003-1) Stosować należy też specjalne dyrektywy zawarte w Normach technicznych dotyczących materiałów izolacyjnych.

7.2. Typ materiału izolacyjnego XPS

Jest jedynym znanym materiałem stosowanym do dachów o konstrukcji odwrotnej. Są to panele z polistyrenu (typ ISOFOAM, ROOFMATE, STYRODUR).

Aby przestudiować dokładne warunki techniczne izolatorów należy sięgnąć po dokumenty producenta.

8. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

Warstwa rozdzielająca z polipropylenu lub nietkanego poliestru o ciężarze około 100 g/m².

Warstwa ta ma na celu zatrzymywanie kurzu i innych pyłów.

9. BALAST (KAMIEŃ, PŁYTY KAMIENNE)

Balast (obciążanie) może być ułożony z kamieniem lub z innych materiałów dociągających (płyty betonowe...). W celu przestudiowania

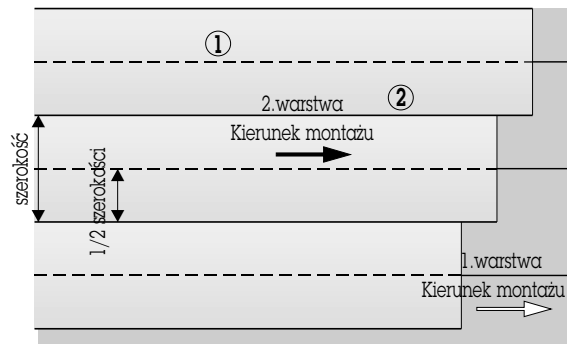
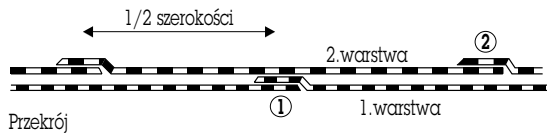
dokładnych warunków technicznych należy zastosować się do zaleceń architekta. Należy również upewnić się, że przyjęty system może

być stosowany z aktualnie opisywanym.

DANE TECHNICZNE

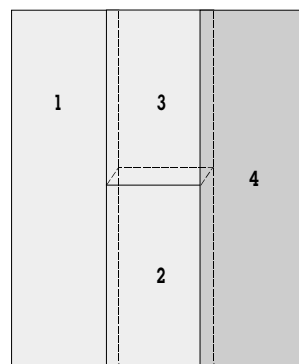
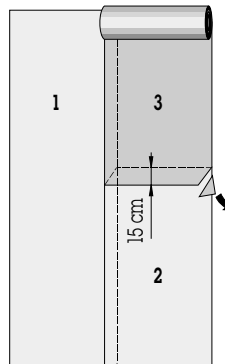
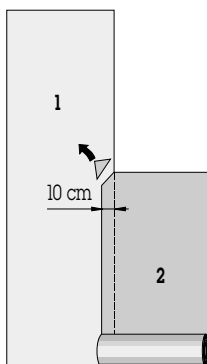
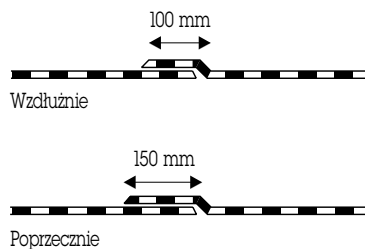
Montaż

Druga warstwa jest zakładana w tym samym kierunku przesunięta o połowę szerokości rulonów.



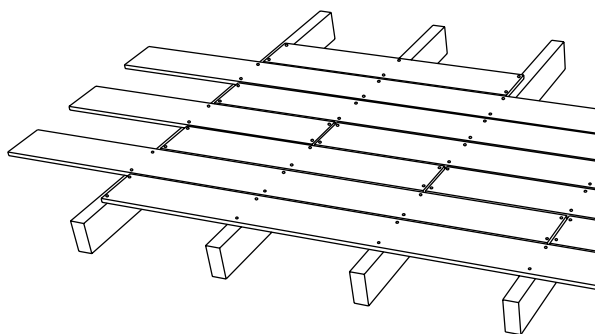
Zakłady

Zakłady są zawsze spawane, zgrzewane gorącym powietrzem lub klejone DERBISEAL S.



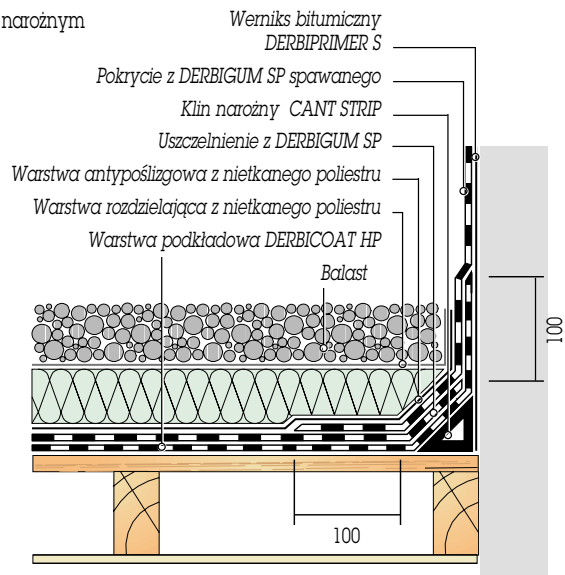
Podłoże

Zakładanie właściwe desek: łączniki naprzemiennie.



Piony

Z klinem narożnym



ACDC/0215/IMPB/PL - 01/2001

2.3.2s

File:
232S-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT
BERGENSESTEENWEG 32
B-1651 LOT
TEL.: 02/334.87.00
FAX: 02/378.40.42

