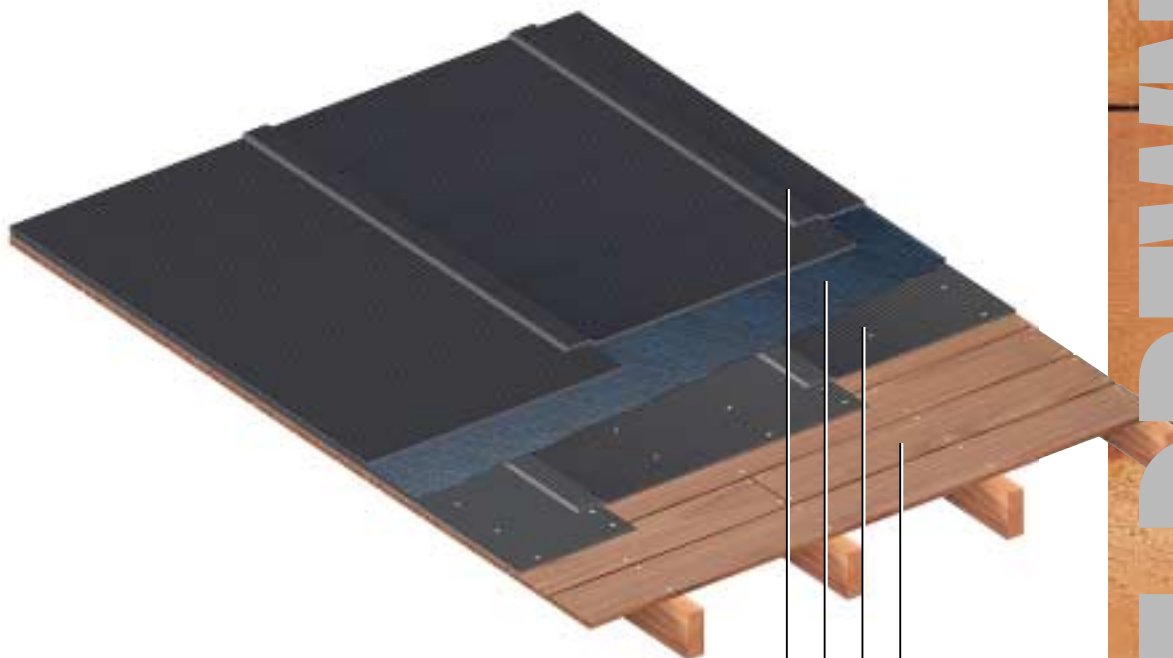


SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Podłoże	DREWNIANE
Izolacja	Nieizolowany
Układ	Jednowarstwowy
Technika	Klejenie na zimno

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr	4750 Pa			
Wykończenie				



Membrana uszczelniająca DERBIGUM SP klejona
Klej bitumiczny zimnoklejący DERBIBOND S
Warstwa podkładowa DERBICOAT HP przybita
Podłoże drewniane

PODŁOŻE DREWNIANE

PRODUKTY

Klin narożny	CANT STRIP	Stosunek/m	1,05
Warstwa przygotowawcza	DERBICOAT HP	Stosunek ^(*) /m ²	1,10
Mocowanie warstwy przygotowawczej	GWÓDŹ BURZOWY	Stosunek ^(*) /m ²	22 ^(**)
Klej bitumiczny zimnoklejący	DERBIBOND S	Stosunek ^(*) /m ²	1 kg
Warstwa uszczelniająca	DERBIGUM SP	Stosunek ^(*) /m ²	1,18

^(*) Stosunki podane są dla podłoża płaskiego, czystego i nieporowatego.

Wartości na m² i na warstwę. Ex: Uszczelnienie DERBIGUM SP na m². 1 m² + pokrycie 12% + zmiana 5% + różne detale

1% = 1.18 m²/m² do realizacji.

^(**) Ilość mocowań mechanicznych może być przyjęta zgodnie z normami mocowania przy wietrze (NIT 183 i NBN B 03-002-1).

2.0.1

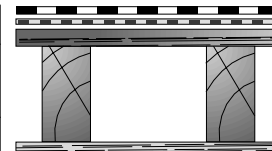
File:
201-PL.DOC

01/2001

2.0.1
201-PL.DOC

Podłoże	DREWNIANE
Izolacja	Nieizolowany
Układ	Jednowarstwowy
Technika	Klejenie na zimno

Typ klimatu wewnętrznego	I	II	III	IV
Wartość odporności na wiatr	4750 Pa			
Wykończenie				



1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Odległość nie większa niż 2 mm
- Każda długość cząstkowa desek lub panelu musi spoczywać na trzech podłożach
- Deski muszą być mocowane zgodnie z

- normami NIT 130 i STS 31-32
- Grubość desek zależna jest od odległości między krokiewiami
- Nachylenie podłoża powinno być 2%-owe

we wszystkich miejscach biorąc pod uwagę dopuszczalny kąt spadku podłoża.

2. KLIN NAROŻNY

2.1. Typ produktu: CANT STRIP

Klin narożny jest wyprodukowany z membrany bitumicznej składanej w trójkącie 45x45x60 mm. Mocowanie profilu odbywa się

przez klejenie do masy bitumicznej lub poprzez przyspawanie palnikiem.

CANT STRIP używany jest do:

- zwiększenia grubości pomiędzy kolejnymi

warstwami izolacyjnymi

- zlikwidowania kąta prostego pomiędzy dwiema przesuniętymi płaszczyznami.

3. WARSTWA PODKŁADWA

3.1. Klejenie podkładu: mocowanie mechaniczne

Za pomocą gwoździ galwanizowanych o szerokiej główce (średnica 12-15 mm) i wyposążonych w próg zapobiegający wysuwaniu się.

3.2. Typ podkładu: DERBICOAT HP

Membrana 2 mm używana jako warstwa, podkładowa otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru z siatką szklaną w mieszance bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropyle-nem ataktycznym APP).

MEMBRANA NIE MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO WARSTWA USZCZELNIAJĄCA JEDNOWARSTWOWA.

3.2.1. Charakterystyka techniczna

- Zbrojenie: Kompozyt z nietkanego poliestru/siatka szklana
- Gramatura zbrojenia: 100 g/m² (±10 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C

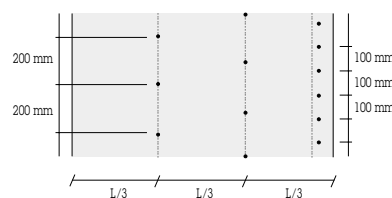
3.2.2. Mocowanie membrany mechaniczne

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu. Podkład należy przymocować za pomocą gwoździ o szerokiej główce używanych do pokryć 70 mm (poprzecznie i wzdłużnie).

Gwoździe powinny być stosowane jak następuje: Pierwszy i ostatni rząd powinien zostać wbity 3 cm od brzegu. Pozostałe o jedną i o dwie trzecie szerokości rulonu. W rzędach krawędziowych, gwoździe winny być odsunięte od siebie

o 10 cm; w rzędach pozostałych należy je wbić co 20 cm i umieszczać w szachownicy.

Pokrycia 70 mm, po umocowaniu mechanicznym muszą być zakryte, spawane palnikiem i dociskane wałcem o nacisku ±15 kg aby mocowanie było trwałe. Rulony muszą być położone prostopadłe do kierunku spływu wody.



4. HYDROIZOLACJA

4.1. Klejenie membrany: Klej bitumiczny na zimno DERBIBOND S

Produkt klejący na zimno zawiera bitum rozpuszczony w rozpuszczalnikach węglowodorowych wraz z dodatkami mineralnymi stabilnymi, przeznaczony do klejenia całych membran bitumicznych i/lub kompatybilnych izolatorów.

4.1.1. Dane techniczne

- Masa objętościowa: 1,18 g/cm³
- Ekstrakt suchy: 78,7-82,2%
- Lepkość (ASTM 2556-69): 17,7 – 33,4 Pa.s przy 20 °C i 5 l/s

4.1.2. Stosowanie

Stosować na podłożu czystym, suchym i kompatybilnym w ilości około 1 kg/m² za pomocą specjalnej raklety ząbkowanej.

4.2. Typ membrany: DERBIGUM SP

Membrana 4 mm otrzymana przez powlekanie nietkanego poliestru (150 g/m²) i maty szklanej (55 g/m²) w mieszance bitumicznej TPO (najwyższej klasy polipropylen ataktyczny APP). W środku membrany, zbrojenie jest przesunięte od środka w kierunku części górnej w stosunku do płaszczyzny środkowej. Tkanina szklana jest odseparowana od nietkanego poliestru, a jej obecność jest widoczna na zewnętrznej stronie membrany. Membrana jest zgodna z normą ognioodporności EN 1187-1

4.2.1. Charakterystyka techniczna

- Grubość: 4 mm
- Zbrojenie: tkanina szklana 55 g/m² (±10 g/m²) i nietkany poliester 150 g/m² (±15 g/m²)
- Wytrzymałość na temperaturę: ≥140 °C
- Stabilność wymiarów: ≤0,1%

4.2.2. Mocowanie membrany poprzez klejenie na zimno

Rulony należy położyć wzdłużnie na podłożu, układając je co 10 cm.

Odwiniąć membranę uszczelniającą wprost na klej świeżo położony na podłożu. Pokrycia winny być spawane płomieniem na całej swej szerokości 10 cm. Krawędzie należy docisnąć prasą ±15 kg. Pokrycie poprzeczne osiągnie 15 cm. Mała ilość bitumu musi wytopić się na połączeniach pokrycia. Bitum, który się wytopił może być usunięty czubkiem podgrzanej kielni. **KLEJ ZIMNOKLEJĄCY NIE POWINIEN BYĆ STOSOWANY DO SPAWÓW POKRYĆ I PARTII PIONOWYCH.**

5. PIONY

Partie pionowe są realizowane poprzez przyklejanie spawaniem płomieniowym. Pokrycia uszczelniające na warstwach pionowych różnią się od tych przyspawanych w części

poziomej, z którymi łączą się za pomocą zakładki minimum 10 cm spawanych płomieniem. Kąt warstwy pionowej musi zawsze zawierać dwie grubości.

Zakładki poprzeczne mają szerokość maksymalną odpowiadającą szerokości rulonów z zakładkami 10 cm.

6. PORADY

6.1. Zmniejszenie ryzyka pożaru

Aby uniknąć potencjalnego ryzyka związanego z pożarem, zwłaszcza w trakcie renowacji, radzimy użyć dla całości pokrycia masy szybko-klejącej DERBISEAL S stosując dwukrotne użycie na szerokość. Pokrycia będą miały 12 cm. Dobrze docisnąć obszar pokryty prasą o sile ±15 kg, aby zapewnić doskonale przyklejenie. Usunąć masę nadwyżkową czubkiem podgrzanej kielni typu koci język. Również używa się masy szybko-klejącej DERBISEAL S do realizowania warstw pionowych, wówczas kiedy istnieje ryzyko pożaru (np. na lub za okładziną fasady).

6.1.1. Typ produktu: DERBISEAL S

Masa klejąca na bazie bitumu modyfikowanego żywicami polimerycznymi z przyspieszaczem pozwalającym na szybkie klejenie (łączenie) pokrycia.

6.1.2. Charakterystyka techniczna

- Masa objętościowa: 1,14-1,18 g/cm³
- Punkt zapłonu (Abel): 1 °C
- Procent rozpuszczalników (nie chlorowych): 15-21%
- Lepkość (Brookfield 25 °C): 80-126 Pa.s (Wintergrade), 349-554 Pa.s (Summergrade)
- Czas wysychania (dotykany): 1 godzina.

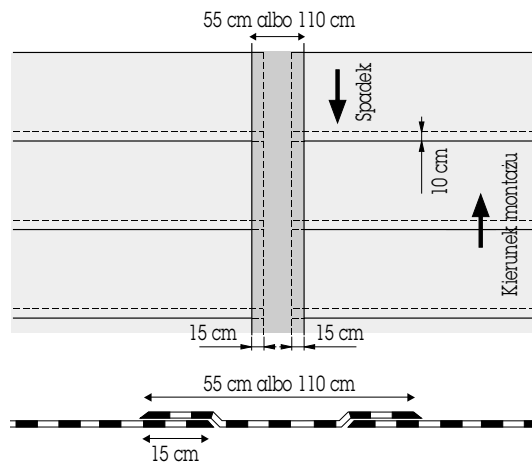
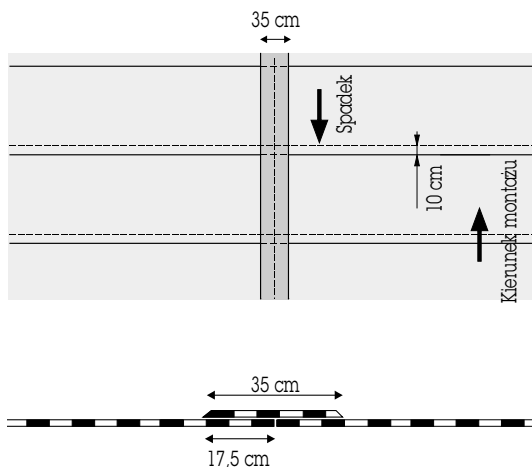
6.2. Ochrona metali nieżelaznych

Aby uniknąć wszelkiego ryzyka korozji metali nieżelaznych, części mające kontakt ze spływającą wodą pochodzącą z powierzchni uszczelnionej membraną bitumiczną nieobrobioną albo nieochronioną balastem (żwir...) należy wszystko pokryć farbą DERBIZINC. Produkt ten zapewnia ochronę dodatkową przed starzeniem się pod wpływem UV, kwaśnymi deszczami i innymi czynnikami. Zapewnia doskonałe wykończenie i estetyczny wygląd pokrytych powierzchni (kolory do wyboru: czarny, zielony, czerwony lub metaliczny).

DANE TECHNICZNE

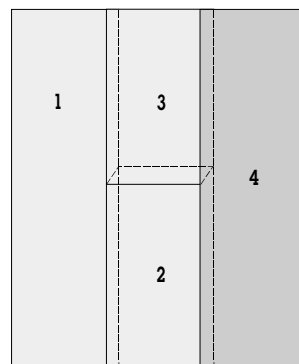
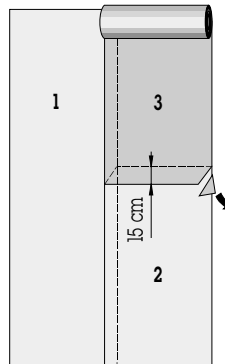
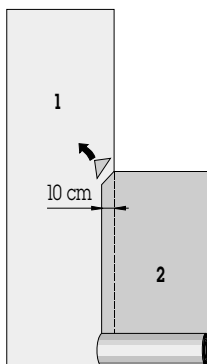
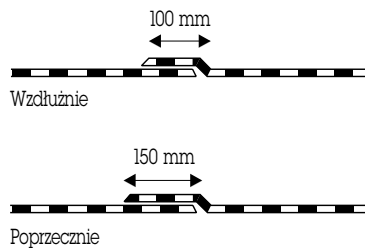
Montaż

Technika montowania na „blok” pozwala na szybkie klejenie na zimno poszczególnych elementów składowych.



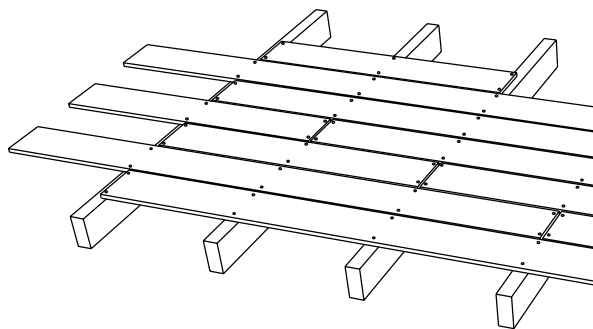
Zakładki

Zakładki są zawsze spawane, ewentualnie grzewane gorącym powietrzem lub klejone DERBISEAL S.



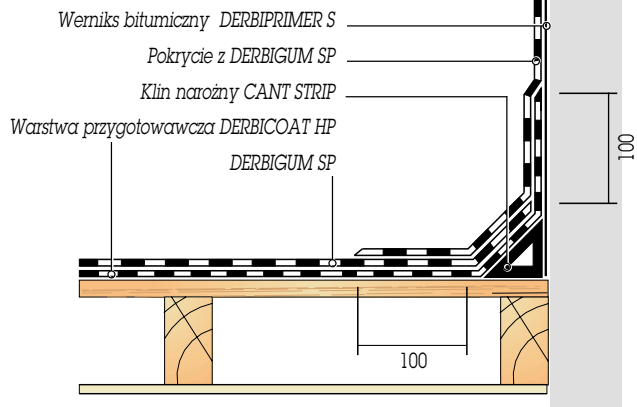
Podłoże

Zakładanie właściwe desek: łączniki naprzemiennie.



Piony

Z klinem narożnym



ACDC/0200/IMPB/PL - 01/2001

2.0.1

File:
201-PL.DOC

01/2001

TECHNICAL DEPARTMENT
BERGENSESTEENWEG 32
B-1651 LOT
TEL.: 02/334.87.00
FAX: 02/378.40.42

